技术数据表

Edgetek™ NY-20GF/10GB/000
聚酰胺6

关键特性

总体			
材料状态	• 已商用：当前有效		
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 南美洲 • 欧洲	• 亚太地区
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料	• 玻璃珠	
形式	• 颗粒料		

技术特性[1]

物理性能	干燥	调节后的	单位	测试方法
比重	1.32	1.32	(g/cm³)	ASTM D792
收缩率 - 流动	0.0020 到 0.0040 (0.20 到 0.40)	0.0020 到 0.0040 (0.20 到 0.40)	in/in (%)	ASTM D955
吸水率 (24 hr)	1.2	1.2	%	ASTM D570
吸水率 (饱和)	6.8	6.8	%	ASTM D570
机械性能	**干燥**	**调节后的**	**单位**	**测试方法**
拉伸模量[2]	850000 (5860)	850000 (5860)	psi (MPa)	ASTM D638
抗张强度[2] (断裂)	13500 (93.1)	13500 (93.1)	psi (MPa)	ASTM D638
伸长率[2] (断裂)	3.0	3.0	%	ASTM D638
弯曲模量	700000 (4830)	700000 (4830)	psi (MPa)	ASTM D790
弯曲强度	16000 (110)	16000 (110)	psi (MPa)	ASTM D790
压缩强度	15500 (107)	15500 (107)	psi (MPa)	ASTM D695
剪切强度	9700 (66.9)	9700 (66.9)	psi (MPa)	ASTM D732
冲击性能	**干燥**	**调节后的**	**单位**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度				ASTM D256A
73°F (23°C), 0.250 in (6.35 mm), 注塑	1.2 (64)	1.2 (64)	ft·lb/in (J/m)	
热性能	**干燥**	**调节后的**	**单位**	**测试方法**
热变形温度				ASTM D648
66 psi (0.45 MPa), 退火, 0.125 in (3.18 mm)	415 (213)	415 (213)	°F (°C)	
热变形温度				ASTM D648
264 psi (1.8 MPa), 退火, 0.125 in (3.18 mm)	405 (207)	405 (207)	°F (°C)	
线形膨胀系数 - 流动	0.000022 (0.000040)	0.000022 (0.000040)	in/in/°F (cm/cm/°C)	ASTM D696

©, 2013
普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。“典型”数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者蛊惑使用任何专利发明成果。

加工信息

注射	干燥 (英语)	干燥 (公尺)
干燥温度	200 °F	93.3 °C
干燥时间	4.0 hr	4.0 hr
加工（熔体）温度	520 到 560 °F	271 到 293 °C
模具温度	200 到 250 °F	93.3 到 121 °C

备注

[1] 典型值不用于解释规格书

[2] 类型 1, 0.20 in/min (5.1 mm/min)

CONTACT INFORMATION

Americas

Mexico - Toluca
+52 722 2790200

United States - Avon Lake
+1 440 930 1000

Asia

China - Shanghai
+86 21 5080 1188

China - Shenzhen
+86 755 2969 2888

China - Suzhou
+86 512 6823 24 38

China - Tianjin
+86 22 2532 8818

India - Navi Mumbai
+91 22 27784426/22781218

Japan - Tokyo
+81 369 129 102

Singapore - Singapore
+65 6861 9325

Taiwan - Yonghe City,
+886 9396 99740, +886 2929 1849

Europe

Germany - Gaggenau
+49 7225 6802 0

Spain - Barbastro (Huesca)
+34 974 310 314

Turkey - Basaksehir-Istanbul-Türkiye
+90 212 549 2256

Beyond Polymers.

Better Business Solutions. SM

www.polyone.com

PolyOne Americas
33587 Walker Road
Avon Lake, Ohio 44012
United States
+1 440 930 1000
+1 866 POLYONE

PolyOne Asia
No. 88 Guoshoujing Road
Z.J Hi-tech Park, Pudong
Shanghai, 201203, China
+86 21 5080 1188

PolyOne Europe
6 Giällewee
+352 269 050 35

©, 2013
普立万公司版权所有。普立万公司对于该文件中内容的准确性、适用性或者使用该文件的内容后产生的后果不做任何保证。该文件中的某些信息来自运用小型设备的实验室检测，这些信息可能无法可靠指明使用大型设备时得到的性能或者指标。"典型"数值或者没有给出范围的数值不能表明最小或者最大性能；对于性能范围和最大/最小规格方面的信息，请咨询您的销售代表。加工条件可能会导致材料性质背离该文件中给出的数值。普立万公司对于该产品或者用于您工艺或者终端应用的信息的适用性不做出任何保证。您有责任进行全面的终端产品性能测试，以便确定该公司的产品是否适用于您的应用工艺中，同时您要考虑到您使用本文件以及使用该产品可能导致的所有风险和责任。未经专利拥有者的许可，该数据表不得被视为允许、建议或者蛊惑使用任何专利发明成果。